



Votre sécurité, c'est NOTRE métier

CBH Sécurité

Conseil & distribution d'EPI

Vérification périodique d'EPI

Formation à l'utilisation d'EPI

Intégration sur sites d'EPI



Tél: 02 32 94 90 10 www.cbhs.fr

PROTECTION DU CORPS





Normes & directives Européennes

Vêtements EN340 exigences générales

(Il ne peut être fait référence à cette norme seule mais uniquement en association avec une norme spécifique).

Marquage de la taille pour les vêtements de protection (exigences minimales pour les costumes, vestes et manteaux).
Marquage de la taille pour les vêtements de protection (exigences minimales pour les pantalons).



ENV342

Vêtements de protection contre le froid (inférieur à -5°C).



ENV343

Vêtements de protection contre les intempéries : pluie, vent, froid (supérieur à -5°C).



EN465

Vêtements de protection contre les produits chimiques liquides, liaisons étanches aux pulvérisations (type 4).



EN466

Vêtements de protection contre les produits chimiques liquides, liaisons étanches aux pulvérisations (type 3).



EN467

Vêtements de protection contre les produits chimiques liquides, protection limitée (type 5).



EN463 Type 3

Vêtements de protection chimique. Etanchéité aux projections de liquides.



EN468 Type 4

Vêtements de protection chimique. Etanchéité aux aérosols liquides.



Type 5

Vêtements de protection chimique. Etanchéité aux particules.



EN468 Type 6

Vêtements de protection chimique. Etanchéité limitée aux éclaboussures.



EN1149-1

Vêtements de protection contre les charges électrostatiques.



EN470-1

Pour utilisation pendant le soudage et les techniques connexes.



EN533

Vêtements de protection contre les flammes.

EN531

Vêtements de protection pour les travailleurs de l'industrie exposés à la chaleur (exceptés les vêtements de sapeurs pompiers et de soudeurs).

- Lettre de codification A (propagation de flamme limitée).
 - Lettre de codification B (chaleur convective).
 - Lettre de codification C (chaleur radiante).
 - Lettre de codification D (projection d'aluminium fondu).
 - Lettre de codification E (projection de fonte en fusion).
- Chaque vêtement doit porter les niveaux de performance enregistrés pour la propriété A et au moins une autre propriété B à E.



EN381-5

Vêtements de protection pour les utilisateurs de tronçonneuses .

3 classes correspondent à la vitesse de la chaîne :

- Classe 1, 20 m/s.
- Classe 2, 24 m/s.
- Classe 3, 28 m/s.

CE

Equipements de sauvetage



50 Newtons EN 393: **Aide à la flottabilité**
Pour bon nageurs, en eaux protégées et secours à proximité.



100 Newtons EN 395: **Gilet de sauvetage**
A utiliser en eaux intérieures et eaux protégées. Le retournement dépend des vêtements portés.



150 Newtons EN 396: **Gilet de sauvetage**
Pour toutes eaux. Assure le retournement qui peut toutefois être ralenti ou empêché par le port de certains vêtements lourds.



275 Newtons EN 399: **Gilet de sauvetage**
Haute mer et conditions extrêmes. Assure le retournement en position dorsale, même avec des vêtements lourds.



SOLAS 74.96 (directive 96/98 EC for Marine Equipment).





Vêtements de Haute Visibilité

Les vêtements de signalisation à haute visibilité sont considérés comme des E.P.I. Leurs caractéristiques essentielles de sécurité sont définies au sein de la norme EN 471.



LA LOI FRANCAISE AU SERVICE DE LA SECURITE

Des textes officiels préconisent le port de vêtements de signalisation à haute visibilité pour les personnes qui travaillent sur le domaine routier.

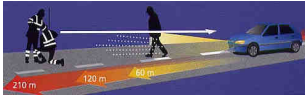


ARRETES DES 5 ET 6 NOVEMBRE 1992.

INSTRUCTION INTERMINISTERIELLE SUR LA SIGNALISATION ROUTIERE

Livre I - 8ème Partie - Article 134.

«Toute personne intervenant à pied sur le domaine routier à l'occasion d'un chantier ou d'un danger temporaire doit revêtir un vêtement de signalisation à haute visibilité de classe 2 ou 3. Toutefois, les intervenants de courte durée peuvent se contenter d'un vêtement de classe 1».



	Classe I	Classe II	Classe III
Surface fluo minimum (m ²)	0,14	0,50	0,80
Surface rétro minimum (m ²)	0,10	0,13	0,20

CODE DU TRAVAIL

Chapitre III - Section I - Article R 233-1.

«Le chef d'établissement doit mettre à la disposition des travailleurs, les équipements de travail nécessaires, appropriés au travail à réaliser (...) en vue de préserver la santé et la sécurité des travailleurs (...). A cet effet, les équipements de travail doivent être choisis en fonction des conditions et des caractéristiques particulières du travail».

SIGNALISATION TEMPORAIRE : MANUEL DU CHEF DE CHANTIER-SETRA

«Les agents intervenants à pied sur le domaine routier doivent être constamment visibles tant pour les usagers que les conducteurs d'engins circulant sur le chantier. Le port d'un vêtement de signalisation à haute visibilité conforme à la norme en 471, de classe 2 ou 3, est obligatoire (...). La classe 1 est constituée de boudriers ; leur surfaces de signalisation est restreinte et ils ne sont normalement qu'un complément de signalisation».



TECHNICITE DES MATIERES

100% COTON

Le coton est une fibre naturelle d'origine végétale issue des poils de la graine du cotonnier. Il se caractérise par son confort, son aspect, sa facilité de mise en oeuvre. Le coton est en général très élastique. Supporte de hautes températures et une forte résistance aux lavages et très absorbant. Afin de mettre au profit le confort du coton, on le mélange avec du polyester, fibre synthétique très résistant et auto défroissable pour obtenir un tissu doux et résistant à la fois.

COTON / POLYESTER

Coton / polyester : Mélange de coton majoritaire afin d'obtenir un tissu doux et résistant qui répond aux exigences françaises pour des vêtements de travail. Il est plus 'chaud' l'hiver et absorbe mieux la transpiration en été.

POLYESTER / COTON

Polyester / Coton : Mélange de polyester majoritaire afin d'obtenir un tissu plus économique, facile d'entretien tout en gardant le confort du coton. Ne convient pas aux taches avec des risques de projections de métal en fusion.

COUTURES ETANCHEES ET SOUDEES

Vêtements de pluie dotés d'un tissu imperméable et présentent une totale imperméabilité. Ses coutures ont été thermosoudées, c'est-à-dire « collées » entre elles pour assurer une étanchéité parfaite à l'ensemble du vêtement. Cette opération confère également une finition très soignée.



THINSULATE

Le concept qui rend l'isolation Thinsulate™ si efficace est en réalité simple. Tout isolant thermique fonctionne grâce à la capacité des brins de stocker de l'air. Plus il y a de l'air stocké, plus le matériau est isolant. Plus de fibres en moins d'espace donnent plus de surface où l'air peut être stocké. Les polaires Thinsulate™ sont réalisés avec des fibres ayant un diamètre inférieure à 10 microns, ce qui est environ 10 fois plus fin qu'un cheveu humain, et peut ainsi stocker plus d'air dans un espace plus réduit que n'importe quelle autre matière utilisée dans les produits textiles.

COOLDRY® COOLDRY

Thermorégulateur
Séchage rapide
Confortable et doux

Un tissu novateur : frais et sec, respirant, léger et facile d'entretien. Avec CoolDry® vous n'allez plus sentir votre transpiration quand vous vous bougez. En combinant la souplesse du coton et le toucher sec du polyester, CoolDry® vous gardera au sec avec sa capacité d'absorption rapide de la transpiration et l'humidité de la peau, le transfert vers l'extérieur du tissu et puis l'évaporation de cette humidité. En même temps, grâce à ses fibres profilées et la structure souple des fils, la perméabilité de l'air de CoolDry® est largement agrandie par le sentiment de ne plus être trempé. CoolDry® gardera toujours sa capacité à rester sec et frais entre le tissu et la peau afin d'atteindre son but d'absorption de l'humidité rapide, ventilation de la transpiration et l'agréable sentiment de confort.

FIBRE DE SOJA

Une nouvelle fibre sur le marché qui est produite selon le même processus que toutes les autres fibres cellulosiques : extraction des protéines de la graine de soja et extrusion, par voie humide, des fibres protéiniques générées. La finesse et la longueur de la fibre de soja lui permettent de se combiner parfaitement aux mélanges à base de coton de haute qualité (fibres longues). Le soja est plus chaud que le synthétique et doux comme de la soie. Il évacue l'humidité et sèche rapidement. De plus, les tissus tricotés à partir de fibre de soja et de Spandex/Lycra sont confortables et doux, et sont utilisés pour la fabrication de sous vêtements, de tee-shirts, d'articles sportswear. C'est une fibre "verte" puisqu'elle est à 100% biodégradable et facilement renouvelable car elle est fabriquée à partir des restes de la production d'huile de soja.

BAMBOU

Les propriétés de la fibre de bambou sont nombreuses. Elles apportent un très grand confort et une qualité supérieure au vêtement.



CORDURA

Marque déposée de INVISTA, il s'agit d'un tissu synthétique aéré qui offre une solidité accrue en restant léger. Sa résistance à l'abrasion est environ 3 fois supérieure à celle du nylon usuel. Il sèche rapidement et se lave aisément.

POLYURETHANE (PU)

Apporte un confort de souplesse inégalable à d'autres matières étanches. Le polyuréthane ou PU est un isolant alvéolaire qui, à épaisseur inférieure, apporte une isolation thermique égale aux autres isolants.

POLYAMIDE SOUPLE

Tissu léger et lisse avec une enduction PVC souple à l'envers. Matière synthétique, issue d'une technique de tissage légèrement plus grossière, donnant une toile à grains visibles, très résistante.

POLAIRE

Type de tricot bouclette double fonture, gratté de manière très dense sur une ou deux faces et présentant l'aspect d'un molleton, duveteuse, volumineuse et isolante. Utilisé pour ses atouts qui sont la légèreté, la douceur et surtout la chaleur. Réalisé sur une base de 100% polyester. Cette qualité ne se déforme pas, n'a pas d'odeur et offre une bonne résistance à l'usure.

SOFTSHELL

Le mélange de polyester et de Spandex procure le confort, la chaleur, la douceur et assure l'élasticité et la souplesse du vêtement. La membrane rend le tissu imperméable, respirant, isolant thermique, et assure une véritable protection contre les aléas climatiques (pluies, neiges fines et vents).

TASLAN 320D

Taslan fil à l'aspect volumineux et fibreux obtenu dans une buse à air comprimé.

RIPSTOP

Tissus synthétiques (polyamide ou polyester) réalisés en maillage plus ou moins grand par disposition de fils de chaîne et de trame qui permet de renforcer la structure de la toile et d'éviter, lors d'un accroc, l'extension de la déchirure.

OXFORD

Etoffe au toucher plus doux, d'aspect pointillé constituée de petits motifs carrés, obtenue à partir de fils de chaîne plus gros que les fils de trame donnant une surface texturée. Tissu aux performances élevées concernant le frottement, la déchirure et la traction. De plus, grâce à une bonne enduction polyuréthane, ce tissu est imperméable et respirant.

IMPER/RESPIRANT

Tissu enduit d'une membrane en polyuréthane microporeux. Offrant un tissu doté d'une grande souplesse et d'une imperméabilité respirante irréprochable.



PROTECT RAIN DEPERLANT

Nanoprotection textile rendant le tissu déperlant, repoussant l'eau, l'huile et la saleté, tout en conservant la respirabilité du vêtement.

MICROFIBRE

Fibres extrêmement fines (inférieures à 1 denier) alors qu'elles maintiennent toute la force, uniformité et les caractéristiques techniques du matériau.



Modal MODAL

Fibre technologique, 100% naturelle, extraite de la cellulose de bois et certifiée Oeko-tex. Les tissus en MODAL ont des performances plus élevées que le coton: résistance optimale à la traction, les couleurs restent vives pendant longtemps. Il s'agit d'une fibre très souple au sens du toucher qui n'a pas d'égal sur le marché. La fiabilité de toutes les performances est assurée même après plusieurs lavages.



LYCRA

Fibre bi-élastique synthétique, projetée par DuPont. La fibre LYCRA peut être utilisée dans tout type de tissu et en combinaison avec toutes les fibres naturelles et synthétiques. Sa capacité de s'allonger jusqu'à sept fois et de revenir parfaitement aux dimensions de départ reste inchangée même après plusieurs lavages. Les vêtements restent ainsi confortables dans le temps en suivant tous les mouvements du corps.



GORE-TEX

La membrane GORE-TEX est constituée de PTFE (polytétrafluoroéthylène) expansé, à la structure microporeuse avec environ 1,4 milliard de micro pores par centimètre carré. Chacun d'eux est 20.000 fois plus petit qu'une molécule d'eau et 700 fois plus grand qu'une molécule de vapeur d'eau. Les performances d'imperméabilité et de respirabilité sont très élevées et dépassent de beaucoup les conditions requises par la norme EN 343.

COFRATEX

La membrane Cofratex donne au tissu le maximum d'imperméabilité et de respirabilité (classe 3-3 conformément à la norme EN 343/03) et la composante d'élastan rend le tissu « stretch » soit horizontalement soit verticalement, tout en donnant un maximum de confort.



WINDSTOPPER

La membrane Gore Windstopper est constituée de PTFE (polytétrafluoroéthylène) expansé, à la structure microporeuse qui ne laisse pas passer le vent. Les micropores sont 1.000 fois plus grand qu'une molécule de vapeur d'eau et garantissent les performances de respirabilité les plus élevées.



E-CARE

Grâce à la composition des fibres intérieures à la trame du tissu, l'e-care est une véritable barrière capable de protéger le corps humain des ondes des téléphones portables. 99% de la puissance du signal est annulée à travers les actions d'absorption ou de réflectance du tissu. Les poches porte-téléphone conçues pour les vêtements Workwear garantissent la réception téléphonique, mais elles bloquent le signal avant qu'il atteigne le corps humain. E-care protège de la pollution électromagnétique. Le tissu e-care est conforme à la certification Oekotex Standard 100.



X-BARRIER

Nouvelle frontière du textile et caractère fonctionnel des vêtements grâce à l'utilisation du tissu X-Barrier. Tissu composé de 65% de polyester, de 35% de coton et de la nanotechnologie qui rend les vêtements imperméables, anti-tâches, plus résistants aux abrasions et qui garantit une bonne résistance des couleurs aux lavages.



OEKO TEX

Le label Oeko Tex garantit l'absence de substances dangereuses ou indésirables pour le porteur de vêtements.

3M SCOTCHLITE

Les bandes rétroréfléchissantes 3M Scotchlite 8910, rendent visible et identifiable ceux qui travaillent la nuit ou dans des conditions de luminosité insuffisante. Elles dépassent amplement toutes les valeurs requises par la norme EN 471:2003 en se positionnant dans la meilleure classe de réflectance (classe 2). Elles résistent à au moins 50 lavages à l'eau à 60°C et à au moins 20 lavages à sec.

YKK



Fermetures à glissière « Zip » garantissant résistance dans le temps, glissement et facilité d'utilisation. Ils s'adaptent à tout type d'application en devenant universels et résistants à chaque sollicitation.



BLOC NOTES :